

Auftraggeber Alutec Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 17
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49020071003

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Blizzard
 Typ BZ757
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| B5 | BZ757 B5/Z13 Ø70-60,1 | 5/108/60,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B5 | BZ757 B5/Z34 Ø70-63,3 | 5/108/63,4 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B5 | BZ757 B5/Z17 Ø70-65,1 | 5/108/65,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B7 | BZ757 B7/Z16 Ø70-57,1 | 5/112/57,1 | 35 | 780 | 2020 | 5/2011 |
| B7 | BZ757 B7/Z16 Ø70-57,1 | 5/112/57,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B7 | BZ757 B7/Z15 Ø70-66,6 | 5/112/66,6 | 35 | 780 | 2020 | 5/2011 |
| B7 | BZ757 B7/Z15 Ø70-66,6 | 5/112/66,6 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z13 Ø70-60,1 | 5/114,3/60,1 | 35 | 780 | 2020 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z13 Ø70-60,1 | 5/114,3/60,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z12 Ø70-64,1 | 5/114,3/64,1 | 35 | 780 | 2020 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z12 Ø70-64,1 | 5/114,3/64,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B8 | BZ6757 B8/Z11 Ø70-66,1 | 5/114,3/66,1 | 35 | 780 | 2020 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z11 Ø70-66,1 | 5/114,3/66,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z10 Ø70-67,1 | 5/114,3/67,1 | 35 | 780 | 2020 | 5/2011 |
| B8 | BZ757 B8/Z10 Ø70-67,1 | 5/114,3/67,1 | 47 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| W1 | BZ757 W1/Z72 Ø72,6-67,1 | 5/120/67,1 | 35 | 720 | 2145 | 5/2011 |
| W1 | BZ757 W1/ohne Ring | 5/120/72,6 | 35 | 720 | 2145 | 5/2011 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48526
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung BZ757 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx17H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

1.Austauschblatt vom 07. Februar 2012 zum Gutachten vom 11. Juli 2011.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang |
|----------|--------------------|--------------|--------------|
| 5/112 | 35 | 780 | 2020 |
| 5/120 | 35 | 720 | 2145 |
| 5/108 | 47 | 720 | 2145 |
| 5/114,3 | 47 | 720 | 2145 |

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/108 | 205/40R17 | 47 | 780 |
| 5/114,3 | 205/40R17 | 47 | 780 |
| 5/120 | 205/40R17 | 35 | 720 |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/108 | 285/60R17 | 47 | 780 |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,12 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Mai 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|----------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 10.06.2011 |
| Radzeichnung | 3568-03 | 18.03.2011 |
| | mit Änderung vom | 31.03.2011 |
| Radzeichnung | 3569-03 | 18.03.2011 |
| | mit Änderung vom | 31.03.2011 |
| Nabenkappenzeichnung | 2419-02 | 10.01.2005 |
| | mit Änderung vom | 11.02.2005 |

| | | |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Befestigungsmittelzeichnung | 1732-03 | 31.01.2002 |
| | mit Änderung vom | 10.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3015-02 | 29.05.2008 |
| | mit Änderung vom | 11.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3017-02 | 03.06.2008 |
| | mit Änderung vom | 11.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2543-02 | 03.06.2008 |
| | mit Änderung vom | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3018-02 | 03.06.2008 |
| | mit Änderung vom | 11.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1549-03 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 14.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1548-03 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 14.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2677-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2678-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3023-03 | 05.06.2008 |
| | mit Änderung vom | 25.06.2010 |
| Zentrierringzeichnung | 1303-08 | 04.12.1991 |
| | mit Änderung vom | 13.08.2009 |
| Zentrierringzeichnung | 3206-02 | 16.04.2009 |
| | mit Änderung vom | 13.08.2009 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 17 | |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 11. Juli 2011

SBC



Technischer Dienst
TÜVRheinland
M
Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

Blauth

00168088.DOC